

ICS 45. 060

S 34

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3246. 5—2010

机车车辆及其零部件设计准则 螺栓连接 第 5 部分：防腐蚀保护

**Design guide for railway vehicles and their components Bolted joints
Part 5 : Protection against corrosion**

2011-01-12 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

前 言	II
1 范 围	1
2 规范性引用文件	1
3 防腐蚀保护	1

前　　言

TB/T 3246《机车车辆及其零部件设计准则　螺栓连接》共分为 7 个部分：

- 第 1 部分：螺栓连接的分类；
- 第 2 部分：设计——机械制造应用；
- 第 3 部分：设计——电气应用；
- 第 4 部分：螺栓连接的安全；
- 第 5 部分：防腐蚀保护；
- 第 6 部分：连接尺寸；
- 第 7 部分：安装。

本部分为 TB/T 3246 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 DIN 25201—5:2005《铁道机车车辆及其零部件设计准则——螺栓连接——第 5 部分：防腐蚀保护》（德文版）。

本部分与德国标准的主要差异如下：

- 删除了 DIN 25201—5:2005 的“前言”；
- “范围”一章增加了“本部分规定了……”的描述；
- 对 DIN 25201—5 中引用的德国标准(DIN)、欧洲标准(EN)和 ISO 标准，如果我国有对应等同或修改采标的标准，则被替换为相应的国家标准。

本部分由南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司提出并归口。

本部分主要起草单位：南车青岛四方机车车辆股份有限公司，南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司，南车株洲电力机车有限公司，唐山轨道客车有限责任公司，中国北车集团长春轨道客车股份有限公司，南车戚墅堰机车有限公司，中国北车集团大连机车车辆有限公司。

本部分主要起草人：王斌、李文夏、陈维金、李冠军、张隶新、刘渤海、蒋田芳、郑敏。